

2026 ГОД ЕДИНСТВА
НАРОДОВ РОССИИ

ДИПЛОМ

ЗА II МЕСТО

ВРУЧАЕТСЯ

АНСАМБЛЮ ДЕТСКОГО САДА
"РОДНИЧОК" Г.БОРОДИНО

В НОМИНАЦИИ "ТАНЦЕВАЛЬНОЕ ТВОРЧЕСТВО:АНСАМБЛЬ"

VII ОКРУЖНОГО КОНКУРСА ДЕТСКОГО ТВОРЧЕСТВА
«МИР ТВОРЧЕСТВА И ТАЛАНТОВ»

ОРГКОМИТЕТ

